TAYLOR®

Item No. _____

RD30

Unité à boissons glacées non gazéifiés (FUB)

Une saveur

Caractéristiques

Servez des boissons glacées sans produits laitiers, comme de la limonade glacée, des boissons aux fruits, des cocktails glacés exotiques et des boissons non alcoolisées.

Nécessite l'unité de réfrigération à distance et un système de distribution de mélange pour opérer. Il est recommandé d'installer le système de réfrigération à distance RC25 avec le RD30 pour un fonctionnement efficace. (Voir la spécification RC25 pour plus de détails.) Le mélange est stocké dans une unité à distance ou dans une unité de réfrigération et livré automatiquement au distributeur. Des systèmes de distribution de mélange personnalisés sont disponibles en fonction des besoins en volume pour le Bag-in-Box et d'autres produits préparés ou pré-mélangés.

Cylindre de congélation
Un, 7 pintes (6.6 litres).

Voyant lumineux
Lorsque le voyant Mix Out clignote, la réfrigération s'arrête automatiquement pour éviter tout dommage. Le batteur continue de fonctionner, permettant au produit fini d'être distribué jusqu'à ce que le mélange puisse être reconstitué.

Contrôle automatique de la consistance
La réfrigération est régulée en surveillant la viscosité. Le contrôle réglable permet à l'opérateur de servir une grande variété de boissons glacées, de la barbotine aux cocktails, en passant par un pré-mélange ou une base neutre, le tout à l'épaisseur souhaitée.

Système de remplissage automatique en continu
Le réservoir peut être continuellement rempli de mélange.

RD30

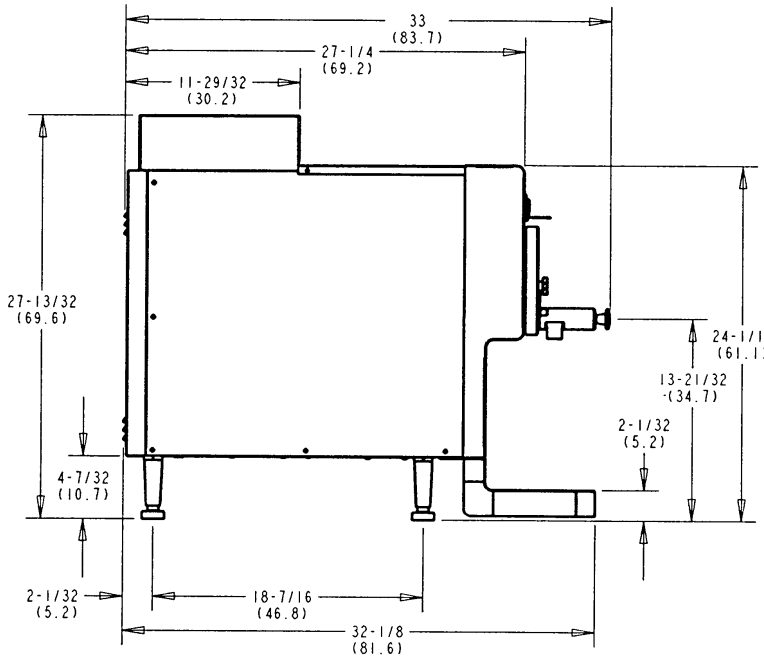
NSF Standard 18 · c UL us LISTED SA4632 · CE Selected 50 Hz. Models

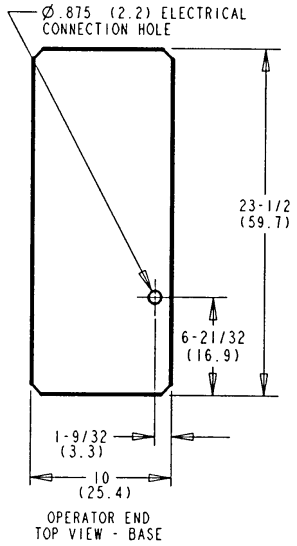
Rockton, Illinois 61072
800-255-0626
Phone 815-624-8333 Fax 815-624-8000
www.taylor-company.com
e-mail: info@taylor-company.com

International Office
Taylor Company S.r.l.
Roma, Italy
Tel: **+39-06-420-12002** Fax: +39-06-420-12034
e-mail: romeoff@taylor-company.com

ISO 9001:2000 Registered Firm

RD30 Unité à boissons glacées non gazéifiés (FUB)





Poids	lbs.	kgs.
Net	135	61.2
Emballé	175	79.4
	pi. cu.	**m. cu.**
Volume	10.8	0.31

Dimensions	po.	mm.
Largeur	10	254
Profondeur	33	838
Hauteur	27-13/32	696
Dégagement du comptoir	4-1/4	108

**Monté sur pieds standards*

Électricité	Taille de fusible minimum	Capacité min. du circuit	Pôles (P) Fils (W)
115/60/1	15	11	2P 3W
208-230/60/1	15	4	2P 3W
220-240/50/1	8	5	2P 3W

Cette unité peut être fabriquée dans d'autres caractéristiques électriques. Consultez votre distributeur Taylor local pour connaître la disponibilité. (Pour des informations électriques exactes, reportez-vous toujours à l'étiquette signalétique de l'unité.)

Bidding Specs

Electrical: Volt _____ Hz _____ ph _____

Neutral: ☐ Yes ☐ No | **Cooling:** ☐ Air ☐ Water ☐ NA

Options: _____

_____

Spécifications

Électricité

Une connexion dédiée requise. Fabriqué pour être connecté en permanence. Consultez le tableau électrique pour connaître les spécifications électriques appropriées.

Moteur de Batteur

Un, 1/2 HP.

Système de réfrigération RC25

Un compresseur de 16 500 BTU/h. R404A. (Les BTU peuvent varier en fonction du compresseur utilisé.) Voir la spécification RC25 pour plus de détails.

Pour une capacité maximale, connectez un distributeur à chaque RC25. Deux distributeurs peuvent être connectés à un système de réfrigération ; la capacité peut être réduite. La longueur totale maximale de la conduite d'aspiration de réfrigération est de 150 pieds (45,7 m).

Dégagement

Aucun dégagement d'air n'est requis.

Exigences supplémentaires

- Système de distribution de mélange personnalisé
- Système de réfrigération à distance (voir les spécifications du modèle RC25)

La recherche continue aboutit à des améliorations constantes ; par conséquent, ces spécifications sont sujettes à changement sans préavis.

TAYLOR®

Taylor Company,
A Diivision of Carrier Commercial Refrigeration, Inc.
Rockton, Illinois 61072
815-624-8333 **800-255-0626** Fax 815-624-8000
www.taylor-company.com

Printed in U.S.A.

049295-ADV 12/06