

FR 260

Sorbetière

Fonctionnalités

Le **FR 260** répond aux exigences des opérateurs pour une machine professionnelle pour produire de la glace italienne, du sorbet ou du granité.

Fabriqué en Italie par Frigomat avec une conception améliorée pour garantir la qualité et la technologie des équipements italiens.

Le FR260 est conçu d'après le modèle Taylor 220.

Capacité

Le **FR 260** est livré avec un grand cylindre congélation de 26,5 litre (28 pintes).

Moteur de batteur

La FR 260 est améliorée avec une augmentation à 2 HP.

CARACTÉRISTIQUES

- Cycle de congélation semi-automatique avec réglage de la viscosité.
- Cycle de congélation semi-automatique avec réglage de la viscosité.
- La machine s'arrête automatiquement lorsque le réglage est atteint.
- Un buzzer alerte l'opérateur à la fin du cycle.

AVANTAGES ET PLUS

- Cylindre de congélation et batteur en acier inoxydable.
- Batteur à racleurs mobiles et amovibles, complètement démontables pour assurer un assainissement très facile.
- Porte en acier à bloc-cylindres avec une grande trémie pour verser facilement directement dans le fût le mélange liquide et même les ingrédients solides.
- Un large robinet d'extraction permet d'éjecter facilement des morceaux de chocolat, des noix, des bonbons, des fruits, etc.
- Le robinet permet de remplir directement aussi bien les récipients pour les vitrines/pots que pour les emballages.
- Double système de sécurité sur la grille et la porte de la trémie.
- Tablette large et réglable avec patin antidérapant pour s'adapter à différentes tailles de récipients



Conforme à ANSI
NSF STD 6



Conforme à ANSI UL
STD 621
Certifié CAN CSA
STD 22.2 N0 120

3174126

ABS & Taylor Enterprises, Inc.

5002 West 123rd Street, Alsip, Illinois 60803
Phone: 1-708-233-1472, Fax: 1-708-233-1467

www.absandtaylor.com

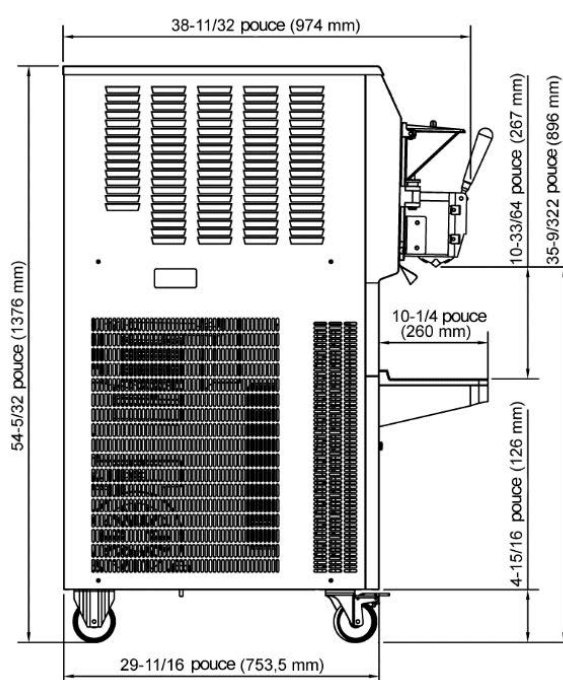
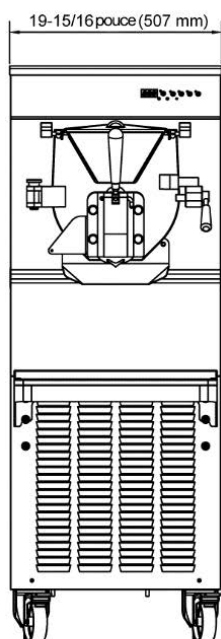
e-mail: info@absandtaylor.com



Azienda Certificata
UNI EN ISO 9001:2015
Numero Certificato
50 100 5650



FR260 Sorbetière



| Poids | lbs. | kgs. |
|---------------------|---------|--------|
| Net | 513 | 233 |
| Emballé | 617 | 280 |
| Volume d'expédition | pi. cu. | m. cu. |
| Emballé | 28.3 | 0.80 |

| Dimensions | po. | mm. |
|------------|----------|------|
| Largeur | 19-15/16 | 507 |
| Profondeur | 38-11/32 | 974 |
| Hauteur | 54-5/32 | 1376 |

Dégagement du comptoir : 5" monté sur des pattes standard.

| Électricité | Capacité maximum des fusibles | Courant admissible minimum du circuit |
|---------------------|-------------------------------|---------------------------------------|
| 208-230/60/1 Air | 50 | 35 |

(Pour des informations électriques exactes, reportez-vous toujours à l'étiquette de données de l'unité.)

Bidding Specs

Electrical: Volt _____ Hz _____ ph _____
 Neutral: Yes No Cooling: Air Water NA
 Options: _____

Spécifications

Électricité

Une connexion électrique dédiée est nécessaire. Voir le tableau électrique pour les exigences électriques appropriées. Fabriqué pour être connecté en permanence. Consultez votre distributeur Frigomat local pour les spécifications du cordon et de la prise, comme le permettent les codes locaux.

Cylindre de congélation

Un, 26,5 lt. (28 pintes).

Moteur de batteur

Un, 1500 W (2 HP).

Système de Réfrigération

Un, environ 4600 W. R404A
 (@ -23.3°C évap. / +45°C cond.)

Refroidie à l'air

Minimum 150 mm (6") des deux côtés et 300 mm (12") à l'arrière. Des dégagements d'air minimaux doivent être respectés pour assurer un débit d'air adéquat pour des performances optimales.

La recherche continue aboutit à des améliorations constantes; par conséquent, ces spécifications sont sujettes à modification sans préavis.



FRIGOMAT
 ISO 9001:2015
 Registered Firm